

Sasol Polymers PP CHR440

抗冲击共聚聚丙烯

Sasol Polymers

Technical Data

产品说明

Features

- Low flow
- Recommended for applications where superior impact properties and toughness are required at ambient temperatures as well as below 0°C.
- Contains a nucleating agent which ensures rapid crystallisation, resulting in an improved impact to stiffness balance as well as shorter cooling times

Applications

Injection moulding

- Industrial crates and boxes
- Transport containers
- Automotive components

Extrusion

- Twin walled corrugated sheeting
- Monolayer or composite thermoforming films
- Pipe and profile extrusion

Blow moulding

- Blow moulding of containers up to 1 litre in capacity

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 ¹	• Technical Datasheet (English)		
供货地区	• 非洲和中东	• 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 成核剂	• 未指定的添加剂	
性能特点	• 低温韧性	• 流动性低	• 食品接触的合规性
	• 抗冲击共聚物	• 耐低温撞击	• 有核
	• 抗撞击性，高	• 韧性良好	
用途	• 薄膜	• 管道系统	• 型材
	• 波形板	• 汽车领域的应用：	• 装货箱
	• 吹塑成型应用	• 容器	
机构评级	• EC 1935/2004	• FDA 21 CFR 177.1520(a)(3)(i)(c)(1)	• FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 薄膜挤出	• 管路挤压成型	• 型材挤出成型
	• 吹塑成型	• 片材挤出成型	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.905	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (230°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
横向流量	1.4	%	
流量	1.5	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1350	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	28.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变			ISO 527-2/1A/50
屈服	7.0	%	
断裂	> 50	%	
弯曲模量	1300	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-20°C	6.0	kJ/m ²	
0°C	9.0	kJ/m ²	
23°C	> 50	kJ/m ²	



Sasol Polymers PP CHR440

抗冲击共聚聚丙烯

Sasol Polymers

硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度	50.0	MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	82.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	50.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	153	°C	ISO 306/A120
--	62.0	°C	ISO 306/B120
熔融温度	163	°C	ISO 11357-3

注射	额定值	单位制
料筒温度	40.0 到 60.0	°C
螺筒后部温度	180 到 260	°C
螺筒中部温度	220 到 280	°C
螺筒前部温度	240 到 280	°C
射嘴温度	220 到 280	°C
加工 (熔体) 温度	220 到 280	°C
模具温度	20.0 到 60.0	°C

注射说明

Zone 4: 240 to 280°C

挤出	额定值	单位制
料筒温度	40.0 到 60.0	°C
第1气缸区温度	220 到 280	°C
第2气缸区温度	240 到 280	°C
第3气缸区温度	240 到 280	°C
第4气缸区温度	240 到 280	°C
第5气缸区温度	240 到 280	°C
熔体温度	220 到 280	°C
模具温度	240 到 260	°C

